

ANZEIGE



SCALE, cm², m², km², ft², acre, werden nur im Modell KP-80 angezeigt.

Strom-Versorgung:

AC: Über das mitgelieferte Speisegerät direkt mit 100, 120, 220, 240 V, 50/60 Hz.

DC: Über die aufladbaren Ni-Cd Batterien.

Betriebsdauer:

30 h mit Ni-Cd Batterien (Ladezeit ca. 15 h).

Abschalt-Automatik:

Das Gerät schaltet bei Nichtgebrauch automatisch nach ca. 3 Minuten ab.

Messbereich:

- 1) Pol ausserhalb:
Kreisdurchmesser von 300 mm (11.8 in).
- 2) Pol innerhalb:
Kreisdurchmesser von 800 mm (31.4 in).

Auflösung:

Eine Einheit entspricht 0.1 cm².

Genauigkeit:

Besser als $\pm 0.2\%$ ($\pm 2/1000$ Impulse).

Gewicht:

1.4 kg in Kunststoff-Verpackung.

Dimensionen:

200×380×75 mm.



FUNKTIONSTASTEN

ON : Einschalten.

OFF : Ausschalten.

C/AC : Speicher Löschen.

1) 1× Drücken: Löschen des Speichers.

2) 2× Drücken: Löschen aller gesetzten Funktionen und des Speichers.

START : Messbeginn.

0 erscheint in der Anzeige, ein Signal ertönt.

HOLD : 1. Drücken blockiert die laufende Messung auch beim Verschieben des Gerätes.

2. Drücken löst die Blockierung, die Messung kann weitergeführt werden.

MEMO : Speichern der Messung im Messspeicher und Löschen der Anzeige.

AVER : Mittelbildung aus mehreren mit **MEMO** abgespeicherten Messwerten und Anzeige des Mittelwertes.

UNIT 1 : Umschaltung zwischen metrisch-englisch.

km ²	→	acre
m ²	→	ft ²
cm ²	→	in ²
p/c	→	p/c

UNIT 2 : Umschaltung der Einheiten.

km ²	acre
↑	↑
m ²	ft ²
↑	↑
cm ²	in ²
↑	↑
p/c	p/c

SCALE : Massstab setzen

Nach Eingabe der Massstabszahl wird durch Drücken von **SCALE** der Massstab gesetzt.

R-S : Prüfen der Massstabszahl durch Anzeige.

Digital Präzisions-Scheiben-Polar-Planimeter

Strom-Versorgung:

AC: Über das mitgelieferte Speisegerät direkt mit 100, 120, 220, 240 V, 50/60 Hz.

DC: Über die aufladbaren Ni-Cd Batterien.

Betriebsdauer:

30 h mit Ni-Cd Batterien (Ladezeit ca. 15 h).

Abschalt-Automatik:

Das Gerät schaltet bei Nichtgebrauch automatisch nach ca. 3 Minuten ab.

Messbereich:

Radius innen 245 mm

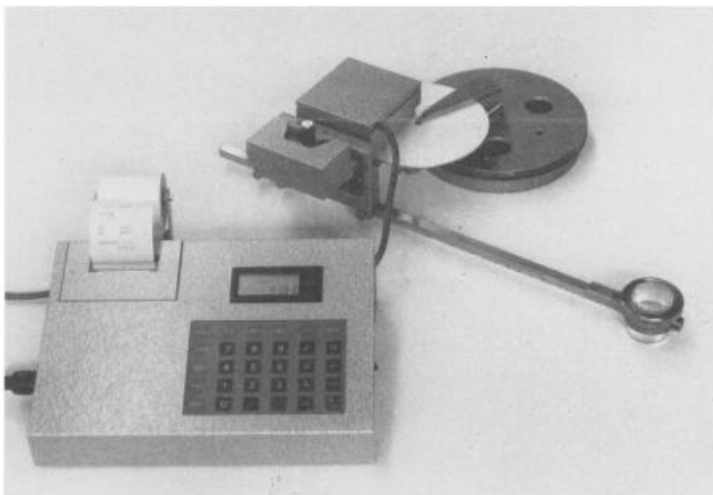
Radius aussen 445 mm

Auflösung:

Eine Einheit entspricht 0.01 cm^2

Genauigkeit:

$\pm 0.05\%$



FUNKTIONSTASTEN

ON : Einschalten.

OFF : Ausschalten.

C/AC : Speicher Löschen.

1) 1× Drücken: Löschen des Speichers.

2) 2× Drücken: Löschen aller gesetzten Funktionen und des Speichers.

START : Messbeginn.

0 erscheint in der Anzeige, ein Signal ertönt.

HOLD : 1. Drücken blockiert die laufende Messung auch beim Verschieben des Gerätes.

2. Drücken löst die Blockierung, die Messung kann weitergeführt werden.

MEMO : Speichern der Messung im Messspeicher und Löschen der Anzeige.

AVER : Mittelbildung aus mehreren mit **MEMO** abgespeicherten Messwerten und Anzeige des Mittelwertes.

UNIT 1 : Umschaltung zwischen metrisch-englisch.

$\text{km}^2 \rightarrow \text{acre}$

$\text{m}^2 \rightarrow \text{ft}^2$

$\text{cm}^2 \rightarrow \text{in}^2$

$\text{p/c} \rightarrow \text{p/c}$

UNIT 2 : Umschaltung der Einheiten.

km^2 acre

↑ ↑

m^2 ft^2

↑ ↑

cm^2 in^2

↑ ↑

p/c p/c

SCALE : Massstab setzen

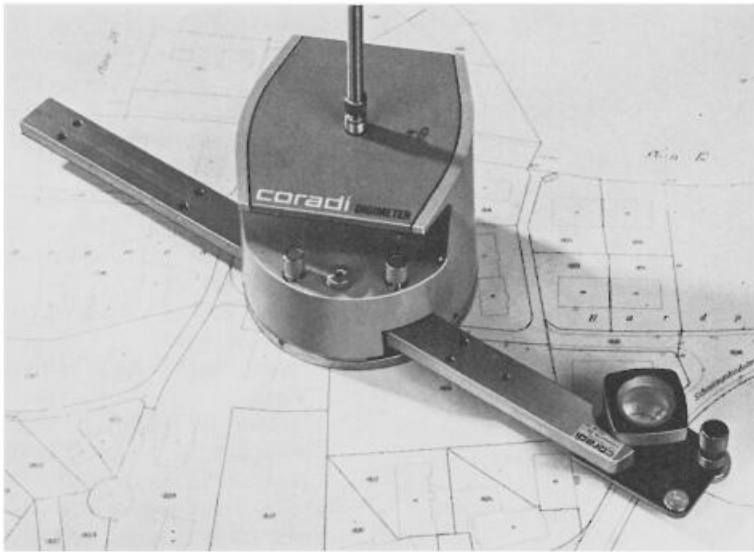
Nach Eingabe der Massstabszahl wird durch Drücken von **SCALE** der Massstab gesetzt.

R-S : Prüfen der Massstabszahl durch Anzeige.

Beachte:

Die Coradi Präzisionsplanimeter Typ SPP und SRP können jederzeit umgerüstet werden!

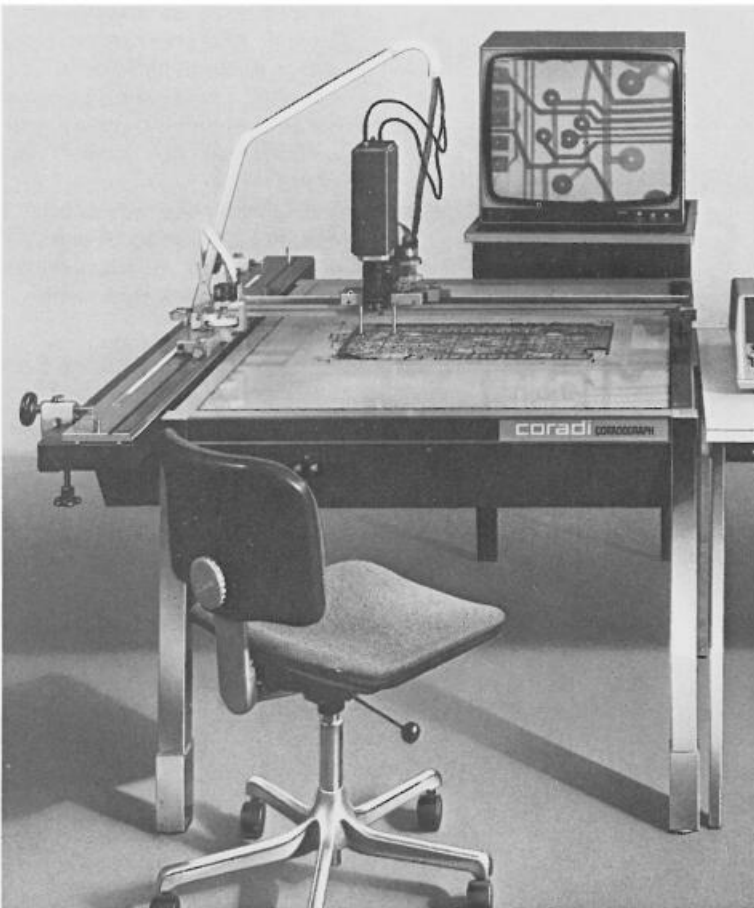
Polarmesskopf DMB



Stech-
vorrichtung



Orthogonaldigimeter DMC



Präzisionsmessgeräte

Zwei hochpräzise Mess-Systeme mit einer Messfeinheit von 0,01 mm stehen wahlweise zur Verfügung und bieten je nach Verwendungszweck ganz spezielle Vorteile.

Polarmesskopf

<i>Technische Daten:</i>	Kreisring: $R_i = 108 \text{ mm}$, $R_a = 408 \text{ mm}$,
<i>Messfeinheit:</i>	Radius: 0,01 mm Winkel: $\frac{1}{200.000}$ Kreis
<i>Maximale Messfehler:</i>	3 Digitaleinheiten pro Quadrant in jeder Achse

Der Polarmesskopf wird so auf den Plan gestellt, dass der Operateur das auszumessende Gebiet in angenehmer, ergonomisch günstiger Arbeitsstellung, also sitzend, bearbeiten kann. Der Polarmesskopf ermöglicht dank dem Leichtgewicht des Fahrarms ein sehr schnelles und müheloses Einstellen der Messlupe auf die Planpunkte.

Zusätzlich zur Fahrlupe kann in der Verlängerung des Fahrarmes eine Stechvorrichtung angebaut werden, womit Punkte nach ihren Landeskoordinaten in bestehende Pläne gestochen werden können (Nachführung). Der Operateur gibt hierfür an der Rechner tastatur die Landeskoordinaten dieser Punkte ein oder ruft sie von einem Speichermedium ab. Der Rechner transformiert diese in Gerätekoordinaten zurück und zeigt die Differenz der Stechnadel in $\frac{1}{100} \text{ mm}$ zu diesem Punkt an. Der Operateur bewegt nun den Fahrarm mit der Feineinstellung bis der Rechner 0/0 anzeigt und sticht den Punkt in den Plan. Dies ist eine einfache, schnelle Methode zum Nachführen von Kartasterplänen.

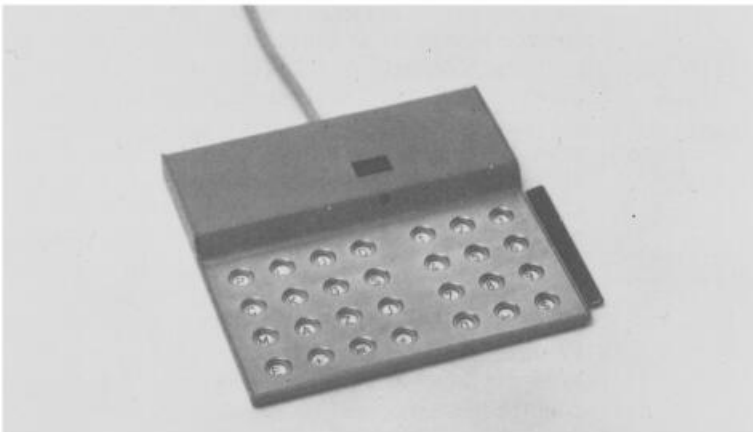
Anstelle des Polarkopfes kann auch einer unserer Präzisionskoordinatographen mit digitalen Messwertgebern an den Messwerken verwendet werden; das unter dem Begriff «Orthogonal-Digimeter». An der Werkzeugführung des Stiftwagens wird eine Einstelllupe mit 3-facher Vergrößerung angebaut, mit welcher die auszumessenden Punkte eingestellt werden. Die aufgenommenen Punktkoordinaten werden auch bei diesem Gerät, unter Berücksichtigung von Achsen und Winkelverzug, in Landeskoordinaten umgerechnet und, analog den im letzten Abschnitt erwähnten Programmen, weiterverarbeitet und gespeichert.

Technische Daten:

<i>Arbeitsbereich entsprechend</i>	500 × 500 mm bis
<i>Gerätegrösse:</i>	3000 × 1500 mm
<i>Messfeinheit:</i>	0,01 mm
<i>Maximale Messfehler:</i>	0,04 mm/m

Bei technischen Anwendungen müssen oft sehr grosse Objekte mit bestmöglicher Genauigkeit ausgemessen werden. Für diese Zwecke empfiehlt sich die Fernsehausrüstung mit Zoom-Objektiv und einem 60 cm Monitor. Die Fernsehkamera besitzt ein Vidicon (Aufnahmeröhre) mit aufgedampfter Zielmarke, Fadenkreuz mit einigen konzentrischen Kreisen. Das kontinuierlich einstellbare Zoom-Objektiv bewirkt auf dem Bildschirm eine Vergrößerung von 12 bis 50 ×. Diese Fernsehausrüstung ermöglicht ein müheloses und sehr genaues Einstellen des Fadenkreuzes innerhalb $\pm 0,01 \text{ mm}$ auf die zu messenden Punkte, vorausgesetzt das vorliegende Objekt ist von hoher graphischer Qualität und sehr randscharf.

Elektronik



Technische Daten:

- 2-Achsen-Zähler ausbaubar auf 3-Achsen
- Datenbuffer für jede Koordinatenachse, nach Fusspedaldruck automatisch gesperrt, Statusregister
- 3 programmierbare Funktionstasten

Optionen:

- Fusspedal, Preset, Reset
- Einbau einer alpha-numerischen Anzeige, ansteuerbar über Rechner
- Menu-Tastatur mit oder ohne Anzeige

Interfaces:

- Seriell nach RS232C-Norm (V24)
- parallel für HP85 (GPIO), Olivetti (IPSO), Diel (DMA), (weitere auf Anfrage)

Applikationen:

Die Elektronik eignet sich vorzüglich für den Anschluss von Messsystemen an jede Art von Rechner. Durch die Datenbufferung ist auch bei langsamen Übertragungsgeschwindigkeiten die hohe Zählfrequenz gewährleistet.

Programme

Preset:

Sie speichert die Ausgangskordinaten zu Beginn der Arbeit.

Monitor:

Mit ihr kann man aus dem Verarbeitungsprogramm ins Dialogprogramm zurückspringen.

Trigger:

Sie ermöglicht die Umschaltung von Einzelpunktregistrierung auf weg- und zeitabhängige Punktregistrierung. Wegtrigger wählbar zwischen 0,1 mm und 10 mm.

0-Punkt-Speicherung: Die Taste für eine Speicherung, welche unabhängig ist von den gespeicherten Ausgangskordinaten der Vorwahleinheiten.

Zusatzdaten werden gemäss dem Dialogprogramm über die Rechnertastatur eingegeben. Müssen jedoch sehr viele Zusatzdaten wie Punktnummern oder NC-Steuerbefehle zu den einzelnen Punkten gegeben werden, so empfiehlt sich der Anschluss einer kleinen Zusatz-Tastatur mit Ziffern und 20 Spezialzeichen, die der Operateur direkt neben sich aufstellt und die seinen Arbeitskomfort erhöht.

Für den Einsatz des Digimeters in der Vermessung bestehen Standardprogramme. Spezialprogramme nach Kundenspezifikation auf Anfrage.

dip
digiplan ag

seebacherstr. 53
CH-8052 Zürich
tel. 01 / 301 27 70
telex 823617 dico