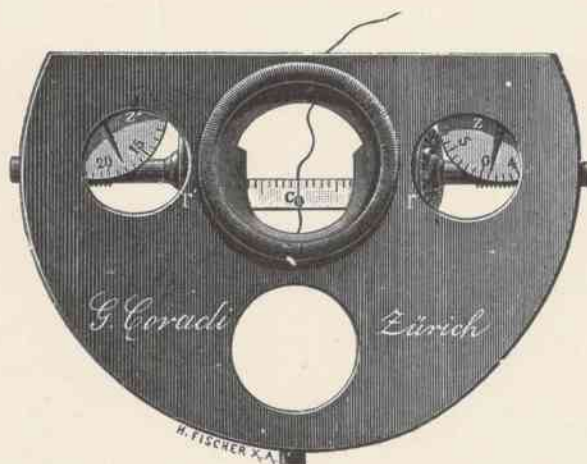




## Linienmesser · Curvimètres · Curvimeters



### Beispiel für die Ablesung

| Zählrad und Rolle<br>links                            | Zählrad und Rolle<br>rechts |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------|
| $L_1 = 117,8$                                         | $L'_1 = 155,4$              |
| $L_2 = 255,4$                                         | $L'_2 = 281,9$              |
| $(L_2 - L_1) = 137,6$                                 | $(L'_2 - L'_1) = 126,5$     |
| $(L_2 - L_1) + (L'_2 - L'_1) = 137,6 + 126,5 = 264,1$ |                             |
| 264,1 mm = Länge der befahrenen Linie                 |                             |

Preis: S.-Fr.

netto: 0,2 kg

### Exemple pour la lecture à la roulette et au compteur

| à gauche L                                            | à droite L'             |
|-------------------------------------------------------|-------------------------|
| première lecture:                                     |                         |
| $L_1 = 117,8$                                         | $L'_1 = 155,4$          |
| seconde lecture:                                      |                         |
| $L_2 = 255,4$                                         | $L'_2 = 281,9$          |
| $(L_2 - L_1) = 137,6$                                 | $(L'_2 - L'_1) = 126,5$ |
| $(L_2 - L_1) + (L'_2 - L'_1) = 137,6 + 126,5 = 264,1$ |                         |
| 264,1 mm = Longueur de la ligne parcourue             |                         |

Prix: Frs. S.

net: 0,2 kg

### Example for reading on the measuring roller and counting wheel

| at left L                                             | at right L'             |
|-------------------------------------------------------|-------------------------|
| First reading $L_1 = 11,78$                           |                         |
| second „ $L_2 = 25,54$                                |                         |
| Differ. $(L_2 - L_1) = 13,76$                         | $(L'_2 - L'_1) = 12,65$ |
| $(L_2 - L_1) + (L'_2 - L'_1) = 13,76 + 12,65 = 26,41$ |                         |
| 26,41 inches = Length of the line                     |                         |

Price: Sw. Frs.

net: 0,2 kg

# Linienmesser.

No. 44

LINIENMESSER (Kurvimeter), eigener Konstruktion, zur Messung horizontaler Längen auf Karten und Plänen. Die Achsen der beiden Messrollen und der Führungspunkt c liegen in einer Linie und die Ränder der beiden Rollen, mit welchen das Instrumentchen auf dem Plan aufliegt, haben genau gleichen Abstand vom Punkte c. Der Umfang jeder Rolle beträgt 40 mm und ist in 20 Teile geteilt und zweimal von 0—9 beziffert, sodass die Ablesungen beider Rollen summiert, ganze Millimeter angeben. Beide Rollen sind in gleicher Richtung beziffert, so dass, wenn man das Instrumentchen um den Punkt c dreht ohne es vorwärts zu bewegen, die Summe beider Abwicklungen = 0 wird; bewegt man das Instrumentchen in gerader Linie fort, so gibt jede der Rollen die Hälfte des von c durchlaufenen Weges an. Befährt man nun irgend eine Kurve, indem man die Achsen der Rollen senkrecht zum jeweiligen Kurvenelement hält (eine Abweichung von der Senkrechten um 8 Grad gibt erst eine Differenz von  $\frac{1}{100}$ ), so wird die Summe der beiden Ablesungen den vom Punkt c durchlaufenen Weg angeben. An Präzision dürfte dieser Kurvimeter jedem andern überlegen sein. Eigene Versuche ergaben bei geraden Linien eine Genauigkeit von zirka  $\frac{1}{2000}$ .

Preis samt Etui . . . . . Schw.-Fr.  
 44a) Dasselbe für englisches Mass. Rollenumfang 2" für  $\frac{1}{100}$ .  
 Zoll beziffert . . . . . Schw.-Fr.

No. 44

CURVIMÈTRE, de ma construction, destiné au mesurage de longueurs horizontales sur cartes et plans. Les axes des deux roulettes et le point conducteur c se trouvent sur la même ligne; les boudins des deux roulettes, par lesquelles l'instrument repose sur le plan, ont exactement la même distance du point c. Le développement de chaque roulette est de 40 mm et est divisé en 20 traits, numérotés deux fois de 0 à 9, de telle façon que la somme des lectures des deux roulettes donne des mm entiers. Les deux roulettes sont numérotées dans le même sens, de sorte que la somme des deux déroulements est égale à 0, lorsque l'instrument tourne autour du point c sans exécuter de déplacement longitudinal. Si l'on avance l'instrument en ligne droite, chaque roulette indique la moitié du chemin parcouru par le point c. Il résulte de ce qui précède que, lors que l'on suit le tracé d'une courbe quelconque, en ayant soin de disposer les axes des roulettes perpendiculairement à chaque élément de la courbe (une déviation de 8° sur la perpendiculaire ne provoque qu'une différence de  $\frac{1}{100}$ ), la somme des deux lectures donne la longueur du chemin parcouru par le point c. Au point de vue de l'exactitude, ce curvimètre est certainement supérieur à tout autre instrument. Des essais faits par moi sur des lignes droites accusèrent une exactitude d'environ  $\frac{1}{2000}$ .

Prix avec étuis . . . . . Frs. S.  
 44a) Le même pour mesure anglaise;  
 développement de la roulette 2" numérotée pour  $\frac{1}{100}$  de pouce . . . . . Frs. S.

No. 44

CURVIMETER of special construction for measuring horizontal lengths on maps and plans. The axes of the two measuring rollers and the guide point c lie in one line and the edges of the two rollers, with which the instrument rests on the plan, are exactly equi-distant from the point c. The circumference of each roller is 40 mm and is divided into 20 parts and numbered twice from 0—9 so that the sum of the readings of both rollers give whole millimeters. Both rollers are numbered in the same direction so that one turning the instrument round the point c, without moving it forward, the sum of both turnings = 0, if the instrument is moved forward in a straight line each of the rollers shews half of the distance traversed by c. If we trace any given curve by placing the axes of the rollers perpendicularly to the elements of the curve (a deviation of 8° from the perpendicular produce a difference of  $\frac{1}{100}$  only) the sum of both readings will shew the distance traversed by the point c. As regard accuracy this curvimeter exceeds all others. In experiments I obtained for straight lines an accuracy of about  $\frac{1}{2000}$ .

Price of case . . . . . Sw. Frs.  
 44a) The same for English measurements, Circumference of rollers 2",  
 graduated  $\frac{1}{100}$  inch . . . . . Sw. Frs.